



Optical Gaging Products



A Division of Quality Vision International

Case Study Aerospace Systems

聚焦：液压外壳

挑战：液压外壳工件让测量面临一个独特的挑战。这种铸件包含很多个孔、轮廓和表面并且隐藏比较深。传统上这种工件可以用 CMM 测量，但是接触式测量是一个耗时的过程。要快速测量这种工件，需要光学、激光再加上一个长的工作距离。

多元传感的优势： OGP[®] SmartScope[®] Vantage 300 结合工作距离、传感器和所需要的精度测量这些液压外壳。Vantage 300 配有 TeleStar[®] Plus 长工作距离激光非常适合测量凹面，能达到 8” 的深度。

光学的、激光和接触式传感器测量所有特征。视频检测和测量边缘，凹槽和圆弧特征。远心变焦光学系统提供一个大的市场和高精度聚焦测量。TeleStar Plus TTL 激光提供表面轮廓扫描，并且当加上一个 0.5x 激光镜头是，可以获得一个非常可观的工作距离，可以深入底部和角落。SP25 扫描探头使用在已知或未知表面接触式扫描。OGP MeasureMind[®] 3D 多元传感测量软件支持这三类传感器使用在同一个程序里面。

结果： SmartScope Vantage 300 和 MeasureMind[®] 3D 软件可以在很短的时间内成功测量液压外壳工件。Vantage 300 提供为液压外壳工件快速精确测量，并且允许在一个设置内完成所有测量。

